

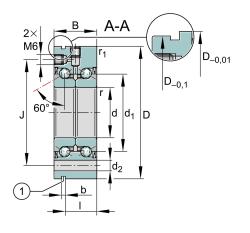


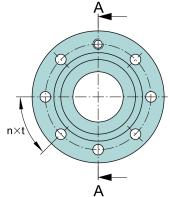
# **ZKLF50115-2RS-PE** □

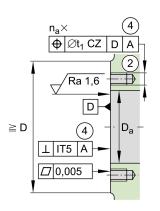
推力角接触球轴承

推力角接触球轴承ZKLF..-2RS-PE,双向,螺 栓安装

### 技术信息





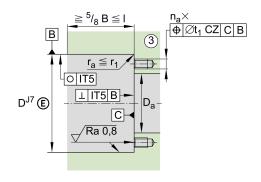


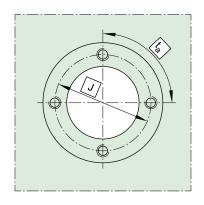
## 主要尺寸和性能数据

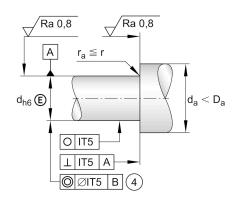
d	50 mm	内径
	0 mm	螺母直径,上偏差
	-0.01 mm	螺母直径,下偏差
D	115 mm	外径
	0 mm	外径,上偏差
	-0.015 mm	外径,下偏差
В	34 mm	宽度
	0 mm	宽度,上偏差
	-0.25 mm	宽度,下偏差
C <sub>a</sub>	46,500 N	基本额定动载荷,轴向
C <sub>0a</sub>	126,000 N	基本额定静载荷,轴向
C <sub>ua</sub>	5,800 N	疲劳极限载荷,轴向
n <sub>G Grease</sub>	3,200 1/min	脂润滑极限转速
n <sub>ð</sub>	1,500 1/min	热安全工作转速
M <sub>R</sub>	0.9 Nm	轴承摩擦力矩
≈m	1.783 kg	重量

### 安装尺寸

D <sub>a max</sub>	82 mm	轴承座最大直径
d <sub>a min</sub>	63 mm	轴最小直径
t <sub>1</sub>	0.2 mm	轴承座孔定位公差
	M8	固定螺栓尺寸
n a	6	相邻结构中的孔数
t <sub>a</sub>	60 °	相邻结构中孔的节圆分离角度
	M6	润滑螺纹孔.







## 尺寸

$d_1$	72 mm	内圈挡边直径
r <sub>min</sub>	0.3 mm	最小倒角尺寸
r <sub>1 min</sub>	0.6 mm	最小倒角尺寸
J	94 mm	固定孔节圆直径
d <sub>2</sub>	8.8 mm	固定孔直径
b	3 mm	拉拔槽宽度
1	25 mm	拉拔槽距
n	12	固定孔节圆量
t	30 °	固定孔节圆分离角度
а	60 °	接触角

#### 温度范围

T <sub>min</sub>	-30 °C	最低工作温度
T <sub>max</sub>	120 °C	最高工作温度

#### 附加信息

c <sub>aL</sub>	1,250 N/μm	轴向刚度
C <sub>kL</sub>	1,000 Nm/mrad	倾斜刚度
M <sub>m</sub>	5.24 kg*cm2	惯性力矩
	5 μm	轴向跳动
	ZM50	用于径向锁紧的推荐INA精密锁紧螺母
	AM50	用于轴向锁紧的推荐INA精密锁紧螺母
M A	85 Nm	适用于推荐INA精密锁紧螺母的拧紧力矩
	16,280 N	锁紧螺母轴向力