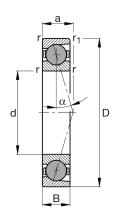


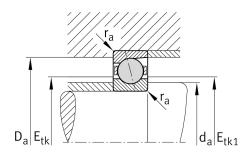
# FAG HCB7207-C-T-P4S-UL □

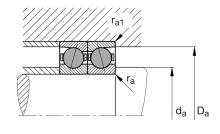
主轴轴承

主轴轴承HCB72..-C,可调节、配对或成组,接触角 $\alpha=15^\circ$ ,带陶瓷球,公差带变窄

## 技术信息







#### 主要尺寸和性能数据

d	35 mm	内径
D	72 mm	外径
В	17 mm	宽度
Cr	25,500 N	基本额定动载荷, 径向
C <sub>0r</sub>	12,100 N	基本额定静载荷,径向
C <sub>ur</sub>	980 N	疲劳极限载荷,径向
n <sub>G Grease</sub>	26,000 1/min	脂润滑极限转速
n <sub>G Oil</sub>	40,000 1/min	油润滑极限转速
≈m	258.51 g	重量

# 安装尺寸

d <sub>a</sub>	44 mm	轴挡肩直径
d <sub>a</sub>	h12	轴挡肩游隙直径
D <sub>a</sub>	63 mm	外圈挡肩直径
D <sub>a</sub>	H12	外圈游隙挡肩直径
r <sub>a max</sub>	1 mm	最大凹穴半径
r <sub>a1 max</sub>	0.3 mm	最大凹穴半径
E <sub>tk min</sub>	47.8 mm	最小注入节圆直径
E <sub>tk max</sub>	51 mm	最大注入节圆直径
E tk1 min	47.8 mm	最小注入节圆直径
E tk1 max	51 mm	最大注入节圆直径
а	15.7 mm	压力锥顶距

### 尺寸

/ \ 3			
r <sub>min</sub>	1.1 mm	最小倒角尺寸	
r <sub>1 min</sub>	1.1 mm	最小倒角尺寸	
α	15 °	接触角	



# 温度范围

T <sub>min</sub>	-30 °C	最低工作温度
T <sub>max</sub>	100 °C	最高工作温度
附加信息		
F <sub>VL</sub>	67 N	轻预紧
F <sub>VM</sub>	243 N	中预紧
F <sub>VH</sub>	510 N	重预紧
K aE L	200 N	提升力小
$K_{aEM}$	774 N	提升力中
K aE H	1,720 N	提升力大
c <sub>aL</sub>	38 N/μm	轴向刚度小
c <sub>aM</sub>	65 N/μm	轴向刚度中
c <sub>aH</sub>	92 N/μm	轴向刚度大